

13.—Production, consommation, exportations et importations de bois à pâte, 1944-1954

Nota.—Les chiffres des années antérieures figurent au tableau correspondant des *Annuaire*s précédents.

Année	Production globale apparente de bois à pâte au Canada			Bois à pâte canadien utilisé dans les pulperies du Canada		Bois à pâte canadien exporté à l'état brut		Bois à pâte importé et utilisé au Canada	
	Volume ¹	Valeur totale	Valeur moyen-ne par corde	Volume ¹	Pourcentage de la production totale	Volume ¹	Pourcentage de la production totale	Volume ¹	Pourcentage de la production totale
	cordes	\$	\$	cordes		cordes		cordes	
1944.....	8,668,566	124,363,926	14-35	7,169,430	82-7	1,499,136	17-3	8,209	0-1
1945.....	9,145,673	146,172,701	15-98	7,474,375	81-7	1,671,298	18-3	4,133	--
1946.....	10,523,256	183,085,359	17-40	8,667,875	82-4	1,855,381	17-6	16,881	0-2
1947.....	11,484,522	237,488,741	20-68	9,500,542	82-7	1,983,980	17-3	50,508	0-5
1948.....	12,497,926	284,656,819	22-78	10,180,580	81-5	2,317,346	18-5	75,969	0-7
1949 ²	11,850,254	270,697,980	22-84	10,237,976	86-4	1,612,278	13-6	5,491	--
1950.....	12,873,476	285,762,620	22-20	11,138,578	86-5	1,734,898	13-5	28,220	0-3
1951.....	15,053,910	381,920,846	25-37	12,182,737	80-9	2,871,173	19-1	46,634	0-4
1952.....	14,102,394	396,102,104	28-09	11,609,131	28-3	2,493,263	17-7	31,060	0-3
1953.....	13,380,816	370,912,264	27-72	11,631,613	86-9	1,749,203	13-1	48,905	0-4
1954.....	14,254,332	373,096,937	26-17	12,475,600	87-5	1,778,732	12-5	105,030	0-8

¹ Exprimé en équivalent de bois brut ou non écorcé.

² Y compris Terre-Neuve depuis 1949.

Production de pâte.—La fabrication de la pâte, qui forme la seconde étape de cette industrie, se fait dans les usines qui ne produisent que de la pâte ou par des fabricants de papier qui exploitent des pulperies conjointement avec des papeteries afin d'avoir leur propre matière première. Ces usines fabriquent ordinairement un surplus de pâte qui est vendu au Canada ou exporté. L'épinette, à laquelle s'ajoutent le sapin baumier dans l'Est et la pruche dans l'Ouest, est l'espèce qui convient le mieux à la production de tous les papiers, à l'exception des plus fins.

La préparation préliminaire de la pâte est souvent faite à la pulperie, mais il y a aussi un certain nombre de moulins de "coupage" et "d'écorçage" qui fonctionnent indépendamment, surtout pour épargner les frais de transport sur le bois coupé à distance de la fabrique ou destiné à l'exportation. Le bois à pâte est mesuré à la corde (4 x 4 x 8 de bois empilé). Une corde de bois à pâte brut contient environ 85 pieds cubes de bois massif, et une corde de bois à pâte écorcé, 95 pieds cubes.

Sur la production totale de pâte en 1953, 74-3 p. 100 provenait des fabriques mixtes de pâte et de papier et servait à leur propre fabrication de papier. Le reste était destiné à la vente au Canada ou à l'exportation. Plus de 56 p. 100 consistait en pâte mécanique et 17 p. 100 en fibre écru au sulfite; ce sont les deux principaux éléments du papier-journal. La pâte au sulfite blanchie, les pâtes au sulfate blanchies, semi-blanchies et écruées, la fibre à la soude, la pâte semi-chimique, d'autres qualités de pâte et la pâte mécanique ainsi que les déchets chimiques formaient le reste. Il s'est constitué un marché considérable pour les déchets qui servent à la fabrication de panneaux isolants rigides.

La fabrication de 9,077,063 tonnes de pâte en 1953 a exigé 11,680,418 cordes de bois à pâte brut d'une valeur de \$329,087,065 et l'équivalent de 440,040 cordes d'autres bois (i.e. copeaux de scieries, dosses et délignures, sciure de bois, cœurs de souches, etc.) d'une valeur de \$9,476,414. La valeur totale des matières servant à la fabrication de pâte était de \$388,247,735.